



MBP s'est attachée depuis près de 20 ans, à mettre en œuvre une démarche globale et cohérente de développement durable de ses activités, pour ses clients, pour ses collaborateurs et pour ses partenaires.

Notre organisation, basée sur l'implication et la compétence des hommes, nous permet d'évoluer dans un environnement de travail motivant, sain et sécurisé. Pour réaliser ceci, nous nous fixons des objectifs et nous nous donnons les moyens de juger de leur efficacité.

Notre vision stratégique s'élargit à nouveau et se projette sur une certification intégrée, Qualité – Environnement, selon les référentiels ISO 9001 et ISO 14001.

Nous avons pour ambition de mettre en œuvre une politique d'amélioration continue, qui se décline suivant :

« La santé et la sécurité »

- par la gestion dynamique du document unique de prévention des risques, auquel sont associés l'ensemble du personnel, les parties intéressées internes et externes,
- par le respect de la législation en vigueur.

« Vision de la perfection »

En s'appuyant sur notre management de la qualité pour :

- améliorer notre productivité,
- mieux maîtriser les process et la non qualité associée,
- parfaire la qualité de la relation client.

« Respect et protection de l'environnement »

- en impliquant l'ensemble du personnel pour l'obtention de la certification ISO 14001
- en maîtrisant les consommables, les énergies, les rejets et les déchets
- en respectant les exigences légales et autres exigences
- en prévenant des pollutions.

Notre volonté affichée est d'être un acteur de référence parmi les fournisseurs des secteurs du ferroviaire de l'agriculture et du TP, soutenue par les référentiels ISO 9001 et ISO 14001 pour conduire notre politique, Tels sont nos engagements.

Bernard COUR
Président Directeur Général
Le 04/06/11

POLITIQUE disponible au public